



1. *Размеры для справок.
2. Острые кромки притупить фаской или радиусом 0,2 мм.
3. Покрытие внутренних поверхностей - цвет черный от 20 до 50 мкм (толщина покрытия).
4. Материал - медь по ГОСТ 10988-2016.